

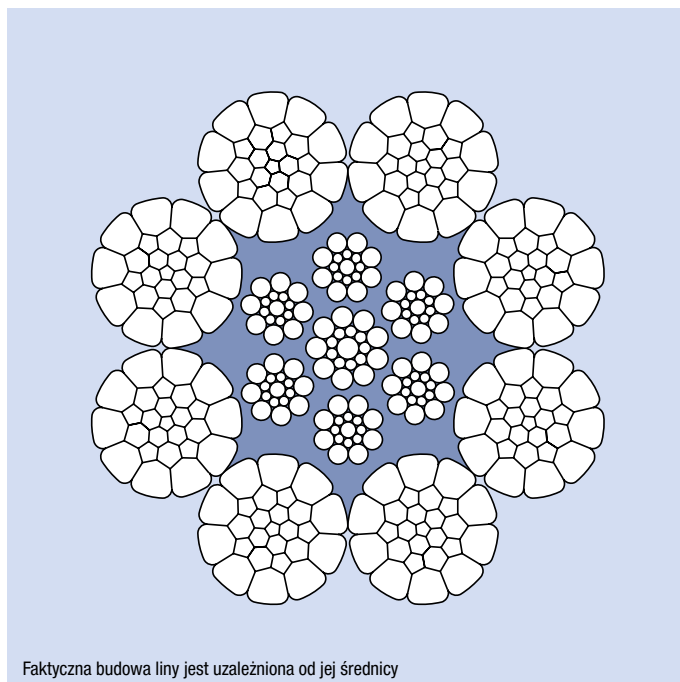
**Dane techniczne**

Średni współczynnik zwicia 1770 N/mm <sup>2</sup>	0,85
Średni współczynnik zwicia 1960 N/mm <sup>2</sup>	0,85
Średni współczynnik zwicia 2160 N/mm <sup>2</sup>	0,84
Rdzeń liny	Zwiększona stabilność konstrukcji dzięki rdzeniu zalanemu w warstwie tworzywa
Kierunek zwicia	Dostępna w wersji prawo lub lewoskętnej
Kompaktowanie	Splotki liny kompaktowane - dzięki temu szczególnie odporne na zużycie
Powierzchnia drutu	Możliwość produkcji w wersji nieocynkowanej bądź ocynkowanej
Tolerancja średnicy liny	0 / +4,5%

Średnica	Liczba drutów przenoszących obciążenie w splotkach zewnętrznych	RCN według ISO 4309
od 6,5 – 14	—	06
od 15 – 18	—	09



**UWAGA!** Nie stosować z krętikiem! Istnieje ryzyko ciężkiego uszkodzenia ciała lub szkód materialnych



Faktyczna budowa liny jest uzależniona od jej średnicy

Nominalna średnica lin-Ø mm	Waga około kg/100 m	Minimalna siła zrywająca F <sub>min</sub> 1770	Minimalna siła zrywająca F <sub>min</sub> 1960	Minimalna siła zrywająca F <sub>min</sub> 2160
		kN	kN	kN
6,5	20	33,1	36,7	39,9
8	33	54,5	60,4	65,6
10	50	82,9	91,8	99,7
11	63	106	117	128
14	97	162	179	195
15	114	190	211	229
18	155	258	286	312

Inne średnice oraz wykonania na zapytanie

Należy przestrzegać naszych wytycznych dotyczących lin okrągłospłotkowych