

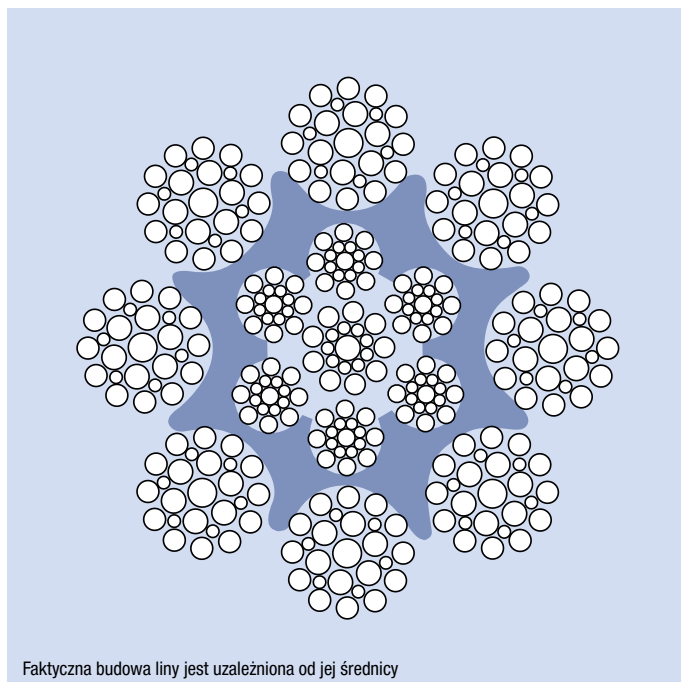
Dane techniczne

Średni współczynnik wypełnienia	0,62
Średni współczynnik zwicia	0,855
Rdzeń liny	Zwiększona stabilność konstrukcji dzięki rdzeniu zalanemu w warstwie tworzywa
Kierunek zwicia	Dostępna w wersji prawo lub lewoskętnej
Kompaktowanie	Niekompaktowana
Powierzchnia drutu	Możliwość produkcji w wersji nieocynkowanej bądź ocynkowanej
Tolerancja średnicy liny	+2/+4%

	Liczba drutów przenoszących obciążenie w splotkach zewnętrznych	RCN według ISO 4309
Średnica od 18 – 40	152	06



UWAGA! Nie stosować z krętikiem! Istnieje ryzyko ciężkiego uszkodzenia ciała lub szkód materialnych



Faktyczna budowa liny jest uzależniona od jej średnicy

Nominalna średnica lin-Ø mm	Waga około kg/100 m	Minimalna siła zrywająca F_{min}	Minimalna siła zrywająca F_{min}	Minimalna siła zrywająca F_{min}
		1770 kN	1960 kN	2160 kN
18	141	240	266	288
20	175	296	328	355
22	215	361	401	437
24	249	427	473	509
25	273	464	514	553
26	292	505	559	598
28	341	577	639	687
30	391	667	739	795
32	446	762	840	905
34	501	857	951	1027
35	531	908	1005	1078
36	562	956	1058	1139
38	678	1142	1189	1369
40	746	1259	1313	1509

Inne średnice oraz wykonania na zapytanie

Należy przestrzegać naszych wytycznych dotyczących lin okrągłospłotkowych