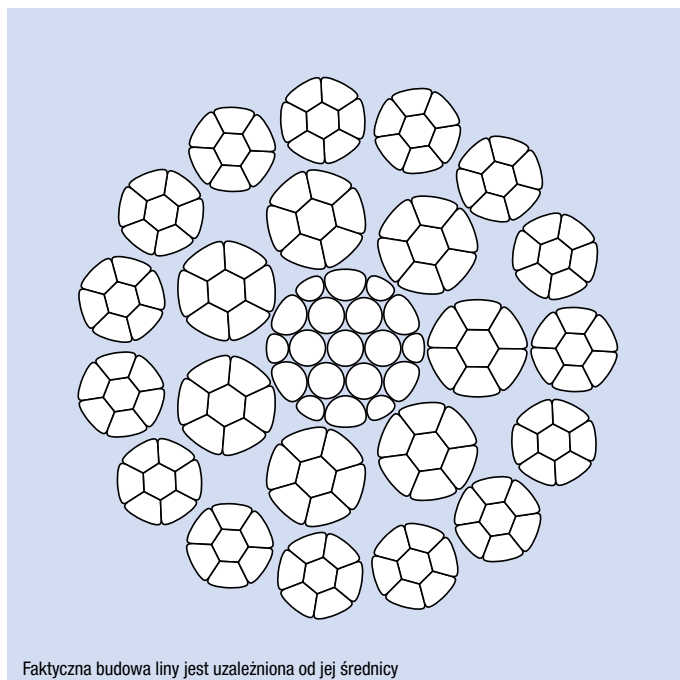


**Dane techniczne**

Średni współczynnik wypełnienia	0,68
Średni współczynnik zwicia 1960 N/mm <sup>2</sup>	0,82
Średni współczynnik zwicia 2160 N/mm <sup>2</sup>	0,78
Rdzeń liny	Rdzeń stalowy kompaktowany
Rodzaj zwicia	Współzwita
Kierunek zwicia	Dostępna w wersji prawo lub lewoskętnej
Kompaktowanie	Splotki liny kompaktowane - dzięki temu szczególnie odporne na zużycie
Powierzchnia drutu	Możliwość produkcji w wersji nieocynkowanej bądź ocynkowanej
Tolerancja średnicy liny	+2/+4%

	Liczba drutów przenoszących obciążenie w splotkach zewnętrznych	RCN według ISO 4309
Średnica od 8 – 22	105	23-2



Faktyczna budowa liny jest uzależniona od jej średnicy

Nominalna średnica lin-Ø	Waga około	Minimalna siła zrywająca F <sub>min</sub> 1960
mm	kg/100 m	kN
8	31,3	55,3
9	39,4	69,2
10	48,5	83
11	58,6	103,8
12	69,8	124,5
13	82,9	146,4
14	96,1	169,5
15	109,2	194,1
16	124,4	219,6
17	140,5	250
18	157,7	279,2
19	176,9	313,2
20	195,1	345,8
21	215,3	381,8
22	236,6	419,1

Inne średnice oraz wykonania na zapytanie

Należy przestrzegać naszych wytycznych dotyczących lin okrągłospłotkowych