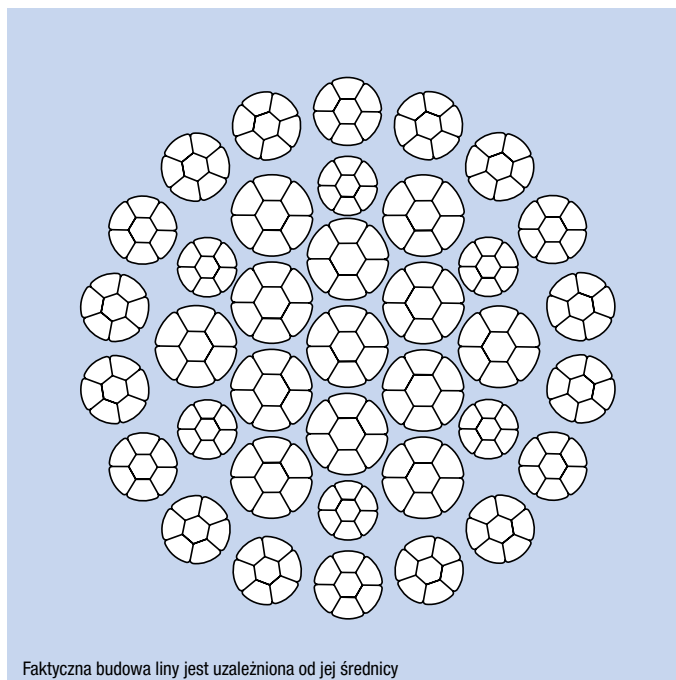


**Dane techniczne**

Średni współczynnik wypełnienia	0,716
Średni współczynnik zwicia 1960 N/mm <sup>2</sup>	0,85
Średni współczynnik zwicia 2160 N/mm <sup>2</sup>	0,81
Rdzeń liny	Rdzeń stalowy kompaktowany
Rodzaj zwicia	Współzwita
Kierunek zwicia	Dostępna w wersji prawo lub lewoskętnej
Kompaktowanie	Splotki liny kompaktowane - dzięki temu szczególnie odporne na zużycie
Powierzchnia drutu	Możliwość produkcji w wersji nieocynkowanej bądź ocynkowanej
Tolerancja średnicy liny	+0/+5%
	Liczba drutów przenoszących obciążenie w splotkach zewnętrznych RCN według ISO 4309
Średnica od 13 – 54	126 23-3



Faktyczna budowa liny jest uzależniona od jej średnicy

Nominalna średnica lin-Ø mm	Waga około kg/100 m	Minimalna siła zrywająca F <sub>min</sub>	
		1960 kN	2160 kN
13	81,6	157,8	165,7
14	94,9	183,3	192,5
15	108,8	209,6	220,6
16	124,5	239,4	251,4
17	139,8	269,7	283,4
18	156,2	302,5	317,7
19	175,7	338,9	355,9
20	193	374,2	393
21	213,9	412,2	432,9
22	234,2	452	474,7
23	256	494,8	519,6
24	279	540,3	567,4
25	304,3	587,1	616,6
26	327	634,2	666,1
27	354,4	683,6	717,9
28	380,2	734	770,9
30	439,1	846,3	888,8
32	497,7	959,6	1007,8
34	558,6	1079,3	1133
36	631,4	1221,5	1282,8
38	701,4	1352,4	1418,4
40	774,4	1495	1569
42	851,9	1645,2	1730
44	940	1818,6	1909,9
46	1037,4	1995,7	2095,8
48	1132	2184,3	2293,9

Inne średnice oraz wykonania na zapytanie

Należy przestrzegać naszych wytycznych dotyczących lin okrągłospłotkowych

Nominalna średnica lin- $\emptyset$	Waga około	Minimalna siła zrywająca $F_{min}$	
		1960	2160
mm	kg/100 m	kN	kN
50	1204,2	2331,7	2451,2
52	1322,6	2548,8	2676,4
54	1412,8	2731,2	2868,3

Inne średnice oraz wykonania na zapytanie

Należy przestrzegać naszych wytycznych dotyczących lin okrągłosplotkowych